

# T2

## Dachzentralen



# Inhaltsverzeichnis

<b>Einleitung</b> .....	Seite	3
<b>T2-Dachgeräte sind ein Teil Ihres Gebäudes</b> .....	Seite	4
Rahmenkonstruktion		
Dichtes Gehäuse mit System		
<b>T2 Vorteile</b> .....	Seite	5
<b>Referenzen</b> .....	Seite	6
<b>Kontakt</b> .....	Seite	8





Botanischer Garten, Zürich

# T2 Dachzentralen

---

Die T2 Bausysteme sind eine schraubbare Alu-Systemkonstruktion. Die Aussenschale der Geräte wird aus 60 mm starken, dämrenden Sandwichpaneelen gebildet, die mit den schraubbaren T2-Systemprofilen verbunden werden. Die Profile bilden neben

der Struktur innen und aussen eine durchgehende Dichtungsebene und dazwischen eine saubere thermische Trennung. Das Gerät ist dicht wie ein Wintergarten oder eine Metallfassade.

- Gebäudeerweiterung auf dem Dach – sparen Sie sich den Platz
- Konstruktion und Materialisierung auf Ihr Gebäude abgestimmt
- Vorinstallierte Technik – sparen Sie sich die Schnittstellen
- Transport und Montage in kürzester Zeit einsatzbereit
- Langlebig und sparsam. Hochwertige Konstruktion und starke Dämmung – eine gute Investition

# T2-Dachgeräte sind ein Teil Ihres Gebäudes

## Rahmenkonstruktion

Der Aufbau erfolgt auf stabile, verzinkte Stahlrahmen mit umlaufenden Wetterschenkeln in der Grösse der Transport- und Montageeinheiten.

Ausführung T2 Zentrale mit Sarnafildach, Standardfarbe des Gerätes RAL 7035 – Alu roh.

Die Konstruktion ist sichtbarer Teil der Gebäudehülle und kann optisch sowie bau-physikalisch entsprechend spezifiziert werden.

- Isolationsstärke / Schalldämm-Massnahmen
- Aussenblech, Farbe und Materialisierung individuell
- Innenblech Qualitätsstufen 2, 3 und 4 nach SWKI
- Dachausführung Sarnafil oder Doppelfalz Uginox

## Dichtes Gehäuse mit System

- Eckprofil und Paneel sind durchgehend. Beschläge ohne Durchdringungen.
- Dichtungsebenen innen und aussen bauphysikalisch dicht.
- Konstruktion und Materialisierung auf das Gebäude abgestimmt.
- Systemintegration WRG, Wärmepumpe und Regulierung.



**T2-Isolation 60-200 mm**  
**Gebäude-Isolation 100-200 mm**

### T2 MONOBLOC

Typ	Höhe	Breite	V bei 2 m/s
T2-15-20	1200	1500	8500
T2-20-20	1500	1500	11 500
T2-25-20	1800	1500	15 000
T2-30-15	2200	1200	13 000
T2-30-20	2200	1500	18 000
T2-35-18	2500	1250	20 000
T2-35-20	2500	1500	21 000
T2-40-20	2900	1500	24 000
T2-25-50	1800	3600	36 000
T2-30-60	2200	4200	54 000



## T2 Vorteile



### Architektonische Integration

Novartis Campus, Märkli Building



### Ideale Lösung bei Platzmangel

Ricola, Laufen



### Einfache und schnelle Montage

Hotel Säntispark, Abtwil



### Transport einteilig oder mehrteilig möglich

Walter Meier

## Referenzen



2019

### Umbau Gebäude 1202+1235, Kempththal

- 2 × Zuluft-Abluft-Monoblock mit PLT-WRG
- $V = 17'500 \text{ m}^3/\text{h}$  und  $25'000 \text{ m}^3/\text{h}$
- Mit EC-Ventilatoren, Lufterhitzer, Luftkühler



2018

### Plattenstrasse, Universität Zürich

- 1 × T2-Dachgerät mit Hybaco,  $Q = 200 \text{ kW}$
- Luftmenge ZUL = ABL =  $17'000 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  
WRG-Pumpstation,  $5.4 \text{ m}^3/\text{h}$  mit PLT Heizen und Kühlen



2015

### Kantonsspital Fontana, Chur

- Umbau - T2-Rückkühler im Gebäude, 1 × 380 kW



2019

### Endress + Hauser, Halle 5, Reinach Basel

- Zuluft-Monoblock, innenliegender Revisionsgang
- $V = 24'000 \text{ m}^3/\text{h}$
- KVS-WRG, Entfeuchtung, NAW und ZUL-Befeuchter



2017

### Klinik Bethanien, Zürich

- Sonderausführung T2-Hybrid-Rückkühler, 1 × 460 kW



2014

### Botanischer Garten, Universität Zürich

- Erneuerung ZUL-Monobloc ( $110'000 \text{ m}^3/\text{h}$ )
- 1 × Pumpstation (30 - 600 kg/h)
- 2 × ZUL-Befeuchter mit  $55'000 \text{ m}^3/\text{h}$





### Fostag, Stein am Rhein

- Neubau Produktionshalle
- T2 mit integriertem Rotor 40'000 m<sup>3</sup>/h



### Blutspendedienst, Bern

- Hybrider Kühler 350 kW mit Primärluftversorgung
- T2-Geräteaufbau Rückkühler und Desi Kombination



### Neubau Fabrikation, Interprox Delémont

- Zwillingsgeräte für 2 × 25'000 m<sup>3</sup>/h mit zentralem Revisionsgang



### Palapenz, Chiasso

- Mehrzweckhallen mit integrierter Kälte
- 2 T2-Geräte mit je 35'000 m<sup>3</sup>/h



### Zentrallaboratorium, Bern

- Primärlüftung Produktion Labor
- T2-Dezecor Anlage 15'000 m<sup>3</sup>/h (Desiccant Air System)



### Communication Center, Biel

- Totalversorgung HLK 250 Pl.
- T2-Dezecor Anlage gasbefeuert 40'000 m<sup>3</sup>/h

**Mountair AG**  
**Lufotechnischer Apparatebau**  
Sonnenwiesenstrasse 11  
8280 Kreuzlingen

T +41 71 686 64 64  
F +41 71 686 64 76

**Mountair AG, Basel**  
Florenzstrasse 9  
4142 Münchenstein

T +41 61 841 09 74  
F +41 61 841 09 75

**Mountair AG, Suisse Romande**  
Route de Saint Julien, 275  
1258 Perly

T +41 (0)79 104 90 38

info@mountair.com  
www.mountair.com

